

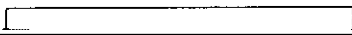


Techniques for Long Life Materials Applied to Continuous Caster Roll

Table 1 Benchmark compositions of overlay materials



1000

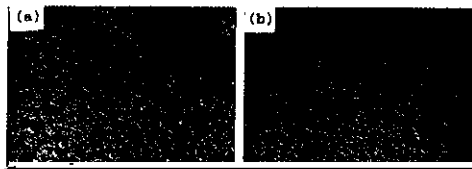


10









冷却連続铸造機ともに損耗速度は1/2程度になり、熱き裂の深さは1/2未満になった。使用部位による差異を見ると、内側使用の場合は外側使用に比較して損傷程度が軽い。これは冷却水の飛散、滞留の効果と考えられる。

使用後のロール表面性状を Photo 5 に示す。従来材 137.940 と同