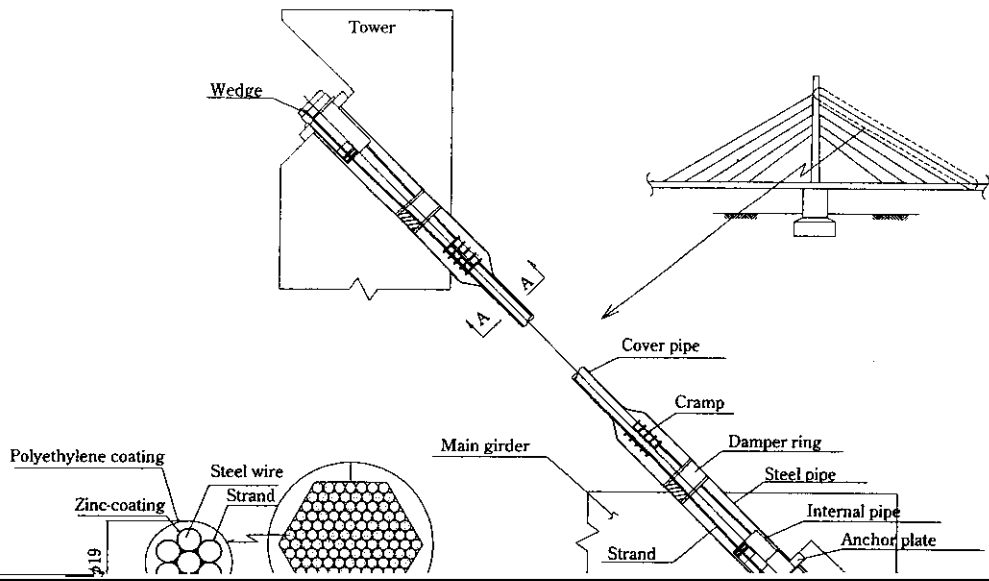


g f p`

KAWASAKI STEEL GIHO

Vol. 32(2000) No.2

**Application of PAC-H Type Semi-Prefabricated Stay Cable System
to Cable-Stayed Steel Bridge**





2.4 防錆システム

PAC-Hは、プレキャスト鋼管ケーブルと高強度鋼絞線とを組み合わせた

ストランドの疲労限は基本応力範囲で 400 N/mm^2 程度以上

ストランドの疲労限についても、ストランド本数 6~8 本、および 55 本の
ものでも、ケーブルの疲労限は 400 N/mm^2 程度以上

していることなどから、遅れ破壊特性は平行線ケーブルとほぼ同レベ

Table 8 Results of stress corrosion test

Condition	Temperature (°C)	Speed of strain (s ⁻¹)	Maximum stress (N/mm ²)	Maximum strain (%)	σ_s/σ_a	$\varepsilon_s/\varepsilon_a$
In the air	20	4.17×10^{-6}	1890	9.9		
			1858	9.3		
20%NH ₄ NO ₃	20	4.17×10^{-6}	1876	9.2	1.00	0.96
			1903	9.8	1.02	1.02
			1856	10.1	0.99	1.05

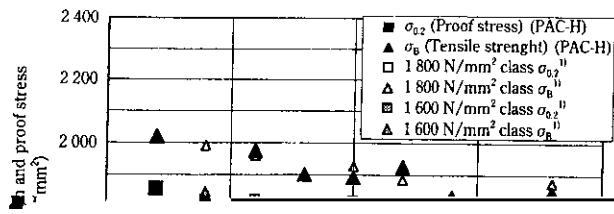


Table 10 Cross section of the cable

Type	56 H (Minimum)	100 H (Maximum)

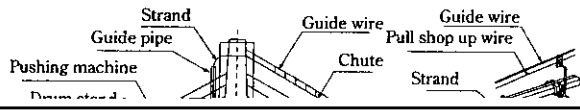


Table 12 Comparison of PAC-H and parallel wire type cables

	PAC-H type cable	Parallel wire type cable
--	------------------	--------------------------

一方 PAC-H 型ケーブルの場合、ケーブル長に関係なくドラム重

四公団規格 HBS3508 に規定されるプレファブ平行線ケーブル

掘削は同一のものを併用できません。また、長手接のケーブルは、

架設工 1 本

事においても施工性の低下は極めて小さいと考えている。また工期短縮は必須不可欠な条件であるが、フトランド伝送の高速化やシ

(2) 現場施工型ケーブルの架設においてはプレファブ型ケーブルとけ異なす相違点管理、架設管理が必要となるが、由中寺間