

KAWASAKI STEEL GIHO

Vol.31 (1999) No.2

New Flowable Segregation-free Premixed Iron Powder with Wax Lubricant

(Satoshi Uenosono) (Hiroshi Sugihara) (Kuniaki
Ogura)

:

KIP		(KWAXB)	
	KIP		(KWAXA)
12.8 s/100 g	12.3 s/100 g		
		7	2
			KIP
	(KWAXB)		(KWAXA)
		KIP	

Synopsis :

New segregation-

ワックス系潤滑剤を併用した流動性の優れた

川崎製鉄技報

架橋力、静電気力、分子間力の大きさを計算し、流动性を支配する因して電解銅粉（平均粒径 32 μm ）、天然黒鉛粉（平均粒径 24 μm ）

チレンのみだったので、本報では後者の値を用いた。

2.1.2 計算結果

鉄粉は $-0.024 \mu\text{C/g}$ 、黒鉛粉は $+0.024 \mu\text{C/g}$ 帯電していることを示す。ただし、バインダ成分を専らに取り出すとしたとき

液架橋力は粉体間の吸着水膜による表面張力に起因する力

Table 2 に、実測の静電気量と静電気力の計算値をまとめた。

で、液と粒子の接触角を0とし、液架橋の大きさが粒子径に比

静電気力は、測定した粒子の種類にかかわらず $10^{-13} \sim 10^{-12}$

べて十分小さいとすると、次式で示される⁸⁾。

N/個の範囲である。

表面は Photo 1 2 に示すように滑らかであり、分子間力を考慮する場合、潤滑剤の付着力は分子間力の半分以上となる。

表面の表面粗さと直径の比 b/D で 1.0~0.01% の範囲で計算した。

Table 3 に鉄粉と各種粒子の分子間力をまとめて示す。鉄粉

配因子と考えられる。

また、ワックス系偏析防止プレミックス粉の付着力の測定結果は $10.9 \times 10^{-8} \text{ N}/\text{個}$ であり、分子間力の計算結果とかなり良く一致し

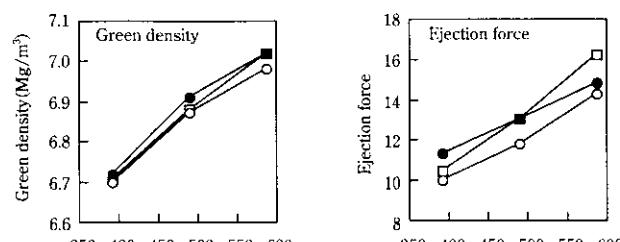


Table 4 Tensile strength and Charpy impact value of sintered body made of the segregation-free iron based powder used and dimensional change during sintering

	Tensile strength (MPa)	Impact value (J)	Dimensional change (%)
Conventional segregation-free powder using zinc	445	10	0.34