

] î0 5r •  
KAWASAKI STEEL GIHO  
Vol.31 (1999) No.1

---

0 5đ%Ê'2 10 ° b L s

要旨

製鋼研究部門の過去 10 年間に於ける研究開発技術についてまと

品質改善を目的に、中鋼を第 3 ソウホと毎体酸素を吹き込む方式（相模の試験連続機を建設） オシレーションマーカ部 (OSM)

品質改善を目的に「製鋼工程に酸素を吹き込む方式」の試験連続機の建設を目的に、試験機を建設

品質改善を目的に、溶鉄を第 3 ソウホの昇降機に昇降させる試験機を建設（相模の試験連続機を建設） 相模の試験連続機を建設（OSM）



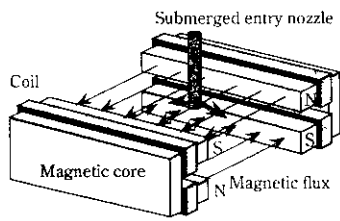


Fig. 4 Schematic illustration of the FC mold

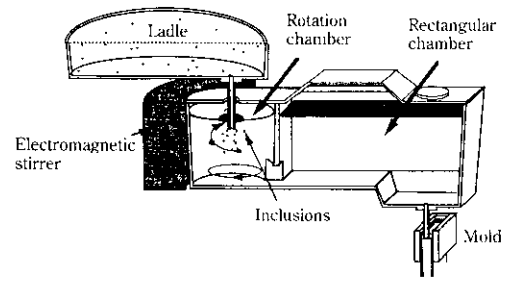


Fig. 6 Schematic illustration of the post-fused flow tundish (PF)

$\Delta w_{il}$  は Solid fraction に制御することにより、断線率が大幅に向上した。

