

KAWASAKI STEEL GIHO

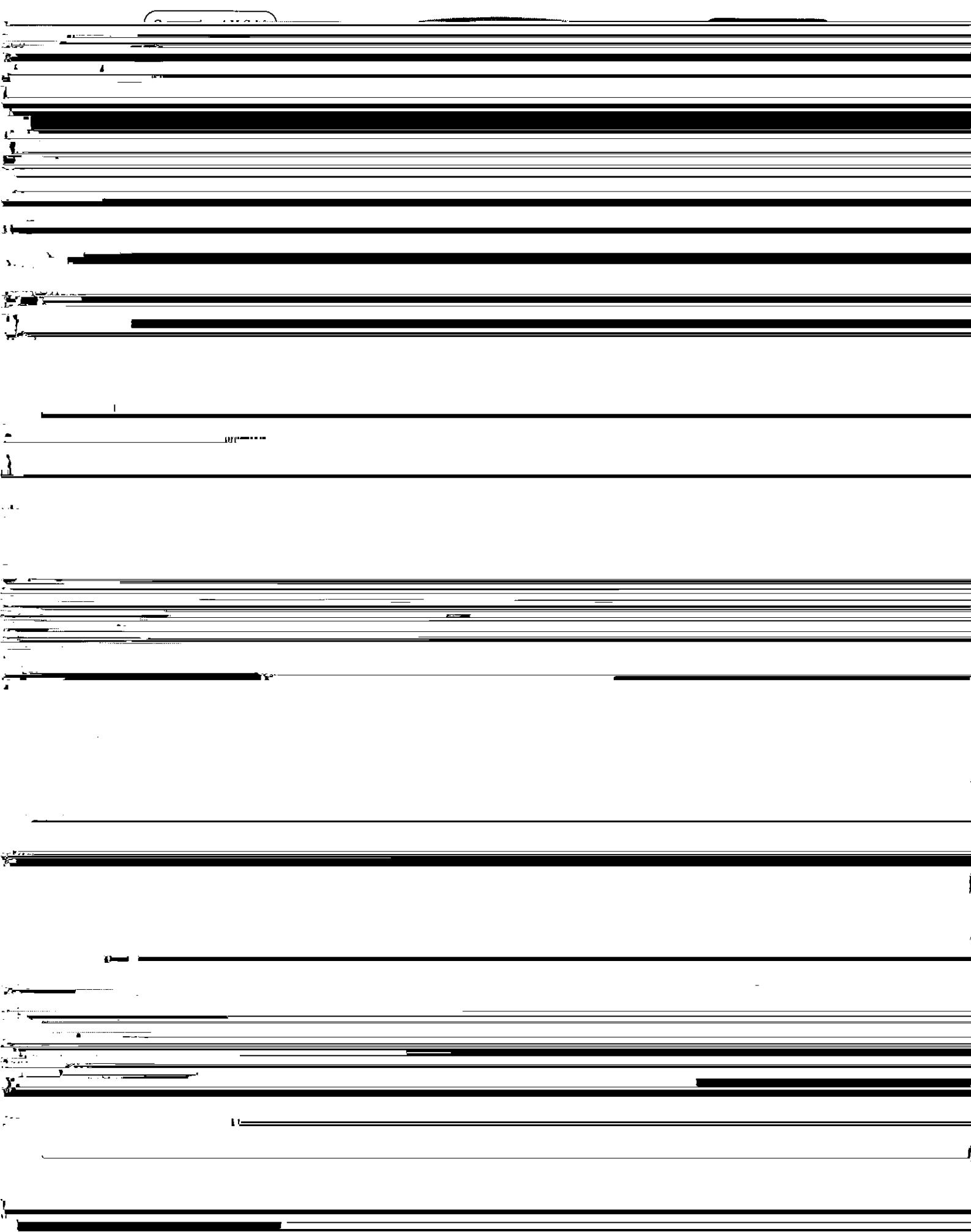
千葉製鉄所第3熱延工場における自動化・無人化技術* 川崎製鉄技報 28 (1996) 4, 231-237

Automatic Operation Technologies Adapted in No.3 Hot Strip Mill at Chiba Works



要旨

川崎製鉄千葉製鉄所では、1995年5月第3熱延工場の建設を完了した。建設にあたっては、「3人のオペレーターにより1ヶ所の管

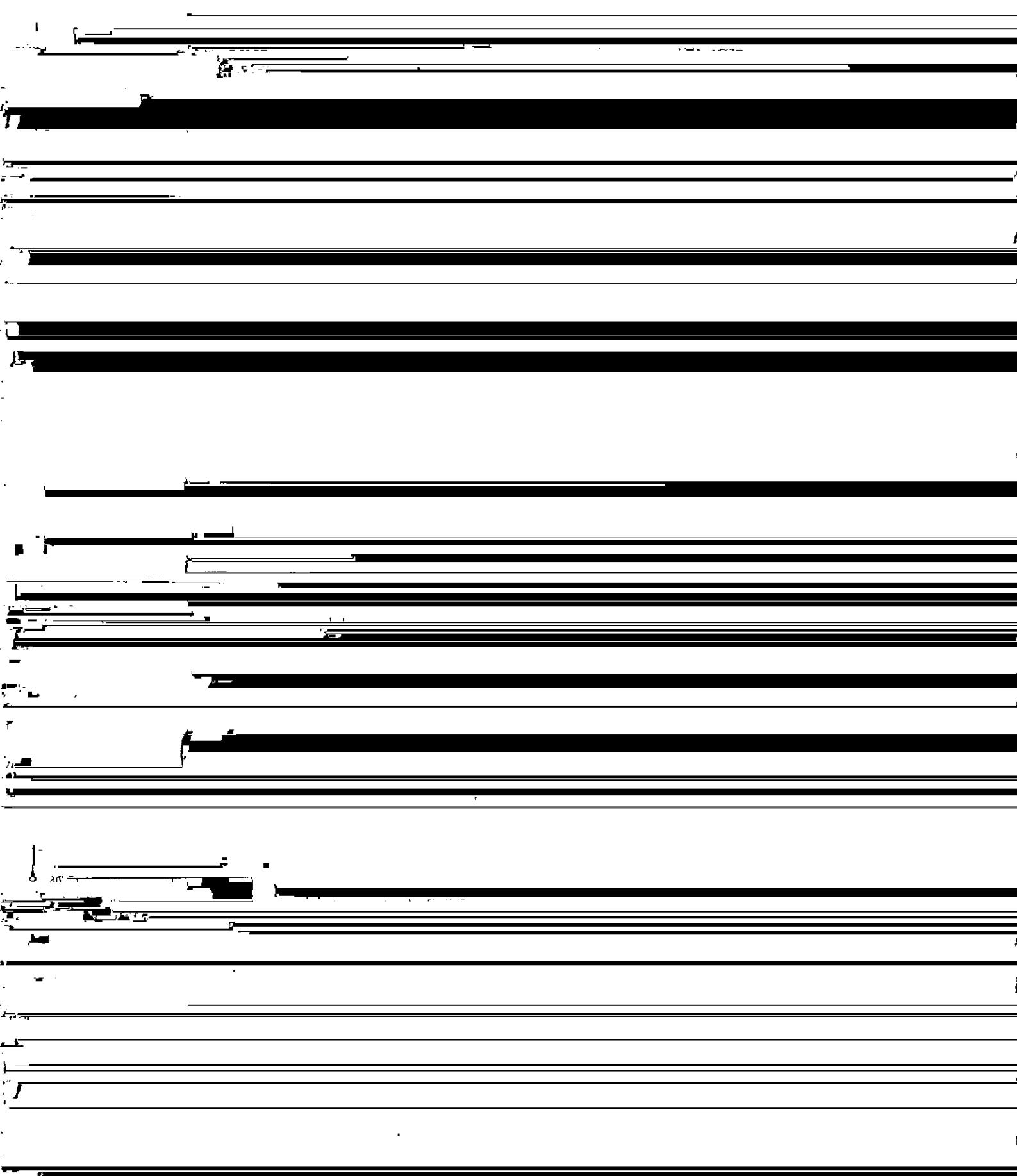


99

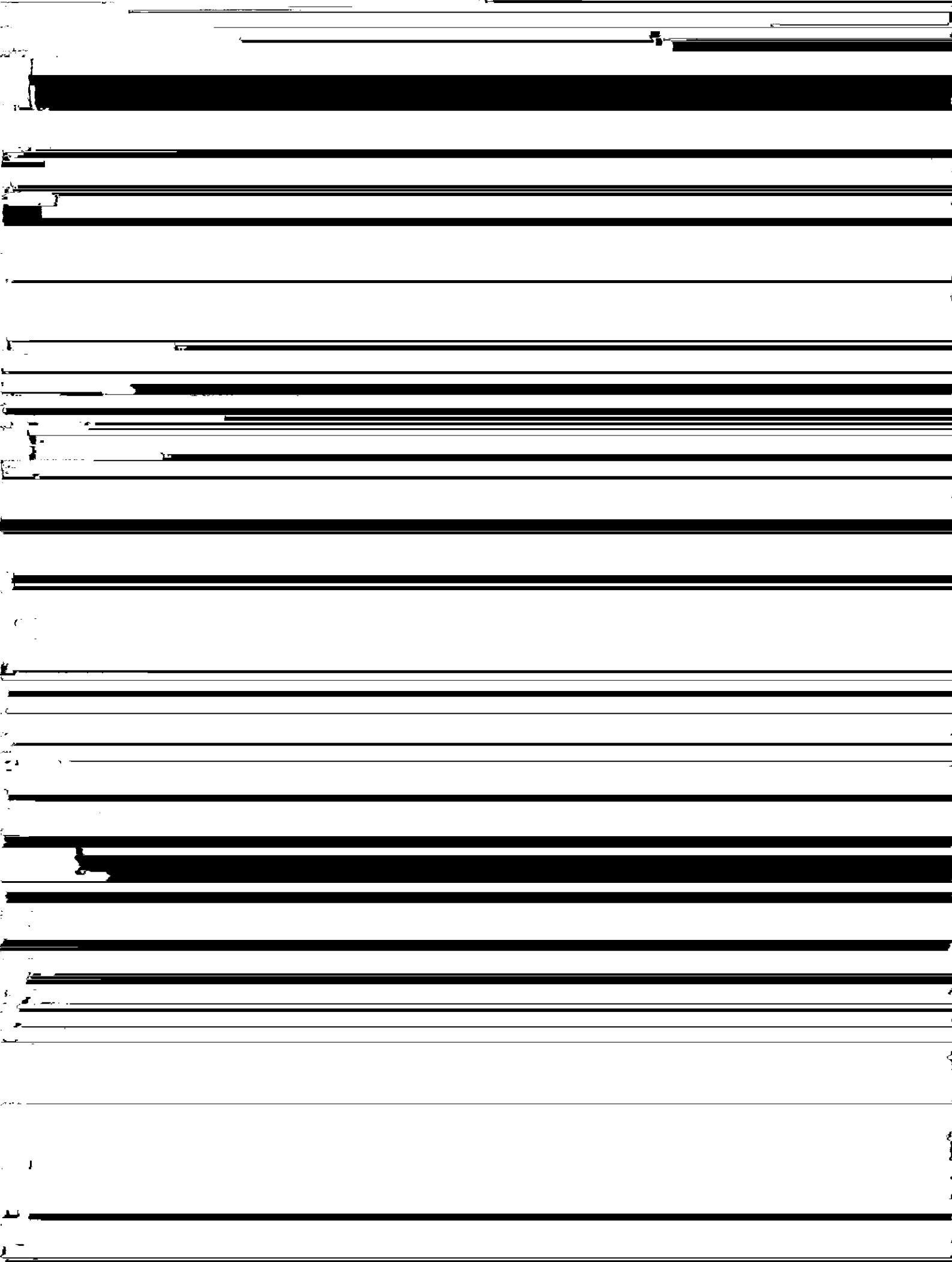
このように、スラブヤードから加熱炉にいたるスラブ搬送の自動

m 100

化を達成したので、入側担当オペレータの主体業務は、スラブ搬送



Pressure reference .



18:01:26

