KAWASAKI STEEL GIHO Vol.27 (1995) No.4

Engineering Technologies for Steel Structure Applied to Trans-Tokyo Bay Highway Project

	(Kenshi Furumuro)	(Takashi Kobayashi)	(Kyotaro
Kanda)			

:

	8	
• -		
8		
	Engineering Technologies for Steel Structure	
	Applied to Trans-Tokyo Bay Highway Project	
-		
A .		

236

, bez

東京湾横断道路における銅構造技術

	Toloro Bay			Tokyo Bay Ring Road	
<u>r. </u>	Tokyo Bay <u>Ring</u> R <u>gad</u>	Kawasaki Man mada	Kisarazu		
·					
· · -		_			
). 1 <u>.</u>		<u></u>		•	
••••••••••••••••••••••••••••••••••••••					_
<u>,</u>					
)				
, - <u> </u>					_
r - r					
·					
	<u>-</u>				
·					_
					_
· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		·			
· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·					
	-				
	-				

	it	Elector state is an in the constant of the second state of the sec	. м. к		741
<u> </u>					
-					
· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·				•	
-					
		<u></u>			
	Concrete blog	k - Doint	forced concrete panel		
	Rock	TP+4.1	Jacket		
	<u>_</u> T P±0.0	Filling	Wave dissipating block	<u>«</u>	
	- <u> </u>				
· ·					
<u></u>					
7					
2		· · · · · ·			
1/2					
F					
· #					
-					
•					
- 					
· · · ·					
3					
· · ·					
1. ₁					
h 					
· •					
• .					
· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·					
) <u>Tr</u>					
1					
i					
6 à 1					

0	9	0
- 4	э	0

			/_**** *****		
-	.				
<u> </u>					
·					
. ·					
a,					
L					
¥ and the second					
lij.					
L					
·	ĩ				
, 					
	•				
_					
			1	工事では特に緩衝工との取合い部となる1F柱格点部下面のレー	
		*. ,			
	· · · ·			ル、水平位置および柱の倒れに留意し、溶接歪等の管理を行うこ	
				により出来形基準を満足させた。また,溶接継手部の品質基準は	,
	A CARACTER STATE	N 100 1 3		本構台が仮設構造物であり耐用年数が3年と短期間であるため,	各
				- 她手,小排生好,壬爾座に広じて 宮田に 沙学した	
<u> </u>					
E					
		rr			
· -	¥				

_		
£		
· · .		
er - *		
- · •		
72		
.= •		
<u>, <u>, , , , , , , , , , , , , , , , , ,</u></u>		
h		
		,
h		
h		,

	P ₁₂ 108.9m P ₁₂ 108.9m P ₁₃ 120.0m J ₁₀₁ J ₁₀₁	4.2.2 製作・輸送 上部工の鋼床版箱桁橋はFig.6に示すとおり,桁高最大10.5 m,幅22.9mと大断面で1ブロック当たりの重量も大きい。ま た、小ブロック同士の組立(大ブロック組立)は桁外面はヤード溶 接、内面はHTB 継手としたため、製作に当たっては従来以上の高 いレベルの晶質管理を行った。工場製作は工期の関係から播磨・千 葉の両工場で1ブロックずつ行った。両工場とも、工場内でのクレ
· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		
(
·		
<u> </u>		
 ? -		
•		
· •		
) }		
	F	
<u>~</u> .		
·		
\$	• A second secon	•
2 <u>75</u>		^^
·•		
, ,		
· ·		
· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		
· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		
ئد_ 		
<u>f</u> er <u>i</u> 1. 2. 2. 2.		
. F .		
_1		

,			r	17,0	00 5.250	5.m.		
					a			
								15
·····		-						
		Ł						
<u> </u>	3-	_						
		-						
· ·								
T								
		<u>.</u>						
\	3							
۲ <u></u>				r.				
· <u></u>								
								3
·								
· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·								
<u></u>								
	-							
4 <u>-</u>								
Ter # ¹								
×)	
ł								
1								

έν.	
، ۱	
• · · · · · ·	
4/ T	
• :	
*	
ha.	
17	
т <u>і </u>	
-3	t
τ	
- £ <u></u>	
ite	
And the second sec	
- / / /	
	· · · ·
	han a same a
e. "k	
ŕ	
F	
، ــــــــــــــــــــــــــــــــــــ	
k :	
<u> </u>	
· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	

-