

] 10 5r •

KAWASAKI STEEL GIHO

Vol.25 (1993) No.2

« , å þ « í 5ð •#Ý9x3þ4þ Y 2 > | g4þ Y ®+¬ · (Ò/æ*(b6ä\$í

Development of High -Speed Pickling Process for Cold -Rolled Stainless Steel Strip and an Automated Analyzer for Pickling Solution

± ô#ã 4 (Satoshi Owada) ó N ,7•(Hisao Yasuhara) N (7•(Setsuo Kakihara)

0[" :

+‐ .34 < ¼ (Ô4Š l'¼ b#Ý3õ _ j | € • Ç ™ Ü – ° (Ô « , å þ « 5õ b9x#Ø#Ø ö0 4 d&i †&
'g M • S u _>* 3û5ð b4)F!•5L Ü – å>&>A>?>J>' [b – å Ü – å4ß Y É ß - « †6ä\$î K
S >A>?>J [!•5L | € S « , å þ « í 5ð • _ c>A>p>0>M>1 > | g>D>c>A>p>0>M>2 ? } ^
•4ß i\$ö+w @#Ø L • @>* G b\$ö+w c%ê4ß _4: Ø b 74ß † ç • K S%ê 74ß p [7Á0Ž M • ,7Á
0Ž4ß Y 2 b4:#Ý _ | ~ A f u Z%. i6ë _ ö 2+: « £ î Ý [A>* K ? v4ß Y < b/28 2A c
' ¶ d&i †\4/, b ^ 8 v b @ “ } € • r S>* ,4ß Y 2 [c7Á0Ž ® p b>A>j>? >' ð Ø †
4:5 (V _)T å M • G \ @5 0[\ ^• G \ ? }>* 6 } S _%ê 74ß4ß Y ®(Ô [b>A>j>? & 2D

• e c b l i a ? } 7 0 t [A r M

酸洗液自動分析装置の開発*

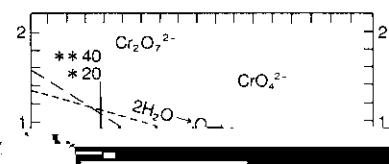
3 酸洗法の予備検討

CAT (成年生) 10.4 ± 3.8 kg の I 型公丸上より並列して採取

4.1 酸洗液組成

Type 409

UNO 2001-11-VOL 5



(A) Appropriate HCl range
(HNO_3 150g/l, HCl 5g/l)

(B) Excessive HCl range
(HNO_3 150g/l, HCl 10g/l)

Table 1. Comparison of concentration of free Cl⁻ between

を還元する必要があるので、このときの還元剤の添加量から Fe を分析し、同時に Fe を還元して中和滴定で遊離酸を分析することを試みた。Fe の還元剤としては、チオ硫酸ナトリウムを用いた例が報告されている⁹⁾が、より還元反応速度が速く、酸と反応することなく、しかもプランク値の低いアスコルビン酸ナトリウムを使用することにした。本法によれば、一台の滴定装置で Fe と遊離酸を連続分析することが可能である。

次に Cr 分析について述べる。前述したように、本酸洗液中ではスケール、素地からの溶解時に Cr は 6 値で溶出するが、酸洗液中では Cr は 3 値の性能で存在する。しかがって Cr 分析は 3 で行なわれ

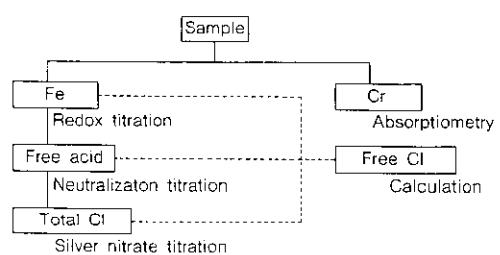


Fig. 9 Analytical methods

るジフェニルカルバジド吸光光度法、過マンガン酸カリウム滴定法



8 結言