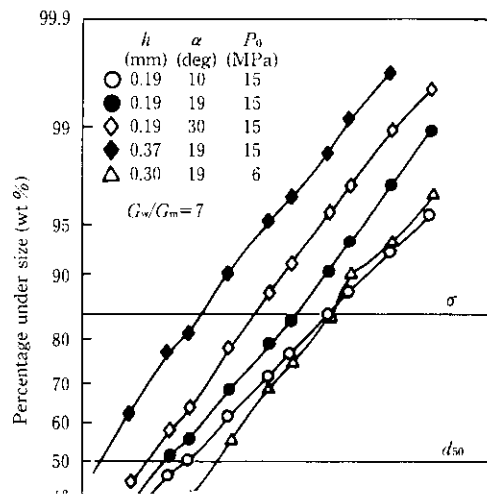
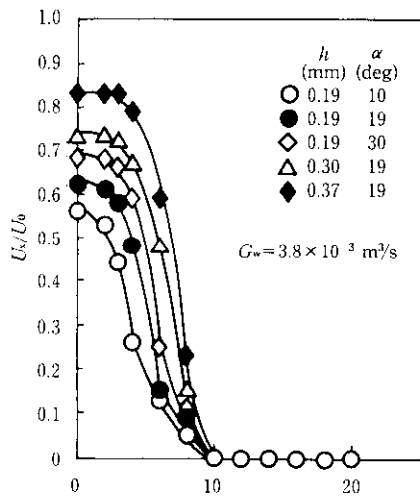


Atomization of Molten Iron by Annular Concentric
Water Jet

要旨

とするもので、水ジェットが溶融金属流を噴霧する衝突点の水流の
性能も考慮していただくので、水噴霧条件や装置仕様が異なると適用

Nozzle
diameters



する衝突点を含む水平面の各位置の水流速度の影響を強く受け、衝

0.015

g_w : 衝突点での飛散水量

この水流で溶鉄流を加速でき、その水流速度が速いほど構造物の

環帯幅 (h) との比 x/h の $1/4$ 垂で減衰する。

よい衝突点近傍の水流で溶鉄流を加速できるため、噴霧した鉄粉の

(2) 環帯状水ジェットの衝突点の水流速度および衝突点で円柱状
水流の径は環帯幅より大きく、噴霧角の拡大による

なって増加し、衝突点から下方へ流下する円柱状水流の速度減
衰が大きくなる。