



KAWASAKI STEEL GIHO

Vol. 22(1990) No.1

---

Development of Multiprobe Type Weld Flaw Monitor for ERW Pipe Mill

(Hiroaki Kondo)

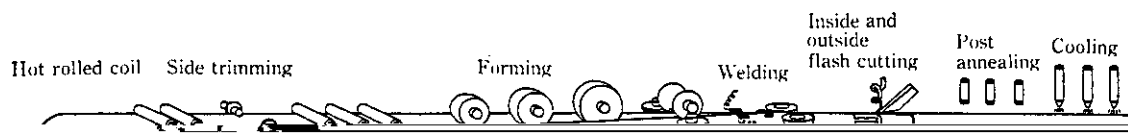
(Tadashi Okumura)

## Development of Multiprobe Type Weld Flaw Monitor for ERW Pipe Mill



### 要旨

電縫鋼管の溶接部（シーム部）の品質を保証する装置として、従来、超音波探傷装置が導入されている。最近、製造ラインのFA化



### 3 マルチプローブ方式の超音波探傷装置の開発

#### 3.1 マルチプローブ方式の設計

