

極厚 100 kgf/mm² 級高張力厚鋼板^{*1}

三宅 孝則^{*2} 小林 英司^{*3} 小川 隆生^{*4} 小関 智也^{*5} 寺嶋 久栄^{*6}

TS 100-kgf/mm² Class Heavy Section Steel Plate

Takanori Miyake, Eiji Kobayashi, Takao Ogawa, Tomoya Koseki, Hisaei Terashima

ついて成分および製造方法の両面から検討した。

HT80 kgf/mm² 級と同一成分で高強度の鋼板を製造しようとする。

15174-101 (特許) 15174-102 (特許) 15174-103 (特許) 15174-104 (特許) 15174-105 (特許) 15174-106 (特許) 15174-107 (特許) 15174-108 (特許) 15174-109 (特許) 15174-110 (特許)

15174-111 (特許) 15174-112 (特許) 15174-113 (特許) 15174-114 (特許) 15174-115 (特許) 15174-116 (特許) 15174-117 (特許) 15174-118 (特許) 15174-119 (特許) 15174-120 (特許)

軟化が小さい成分系について検討した。その結果、溶接熱影響部の軟化防止対策にはV添加が熱影響部の靱性を劣化させることなく、

溶接継手引張試験	限界	$\sqrt{E_0}$	$\sqrt{E_{-45}}$
	CTOD値	(kgf·m)	(kgf·m)

