()

<u>j</u>	
Ebligobo	babi n ôp 6
	das Telel.
	yft ijlijli
LIEGA	d allada
kav >* galija p	jul/jb s
the states and the st	
tigipilitigigiSig	
	, t itilija
tsöleigiset selsenige	
inite in the second sec	

O[¤ :	
K%T b\$ ^ 4'8fib0 "D ce5ð b d ö 1* K S K%T c,Gg I	Ø >855 >'
[OÛoKS Dœ5ðööb döc \$S7 ∖&K^6ı@6~>*\$S7 @∰an	ŁV_^
\>*döc3ß5ðö¨_3čC^ Gc \$ST \dF[ö_&K^Gb%&6⊮	@ 6 ~>* d
F[ö@9×C^ o]>*Ù>*K >*d7‡> gN @\$_#ÕK_CC^ Su[6	Ś
4 _ D œ 5ð ¨ OŁ 8 M 7 _ c S @9×C Z v>* ,/æ ÜE ì b!Õ_ ~ d7‡ @	?\$ <i>ॄ</i> #ÕM
G \ @ 6 ~>* G b : ^ ì _ c ¨ L S B bOb%\$ K @ w [6 r S>* " î f	iÝå
"åb Ý^å_Dœ5ð"4:#ÝM G∖[∖C_ ፼0 ŁVb9ר <xö< td=""><td>ö[9 8b</td></xö<>	ö[9 8b
*ö[A G\@8´KS	

Dœ5ð¨b dö∖Qb4:#	ŧÝ[
	jin p	
*0/a	(î G<()	O E UK
jin] /æ j		

BABA

, ₹

] î0 5r

0[(Ù′

ï

-		••-	
Formabili	ity of Com	posite-Type Vil	bration Damping
Steel Shee	ets and Th	neir Application	1
Print and	gur yaw wa	g a general de services que a come	要旨
			要旨 接着力の異なる4種類の複合型制振鋼板の加工性を調査した。接
			要旨 接着力の異なる4種類の複合型制振鋼板の加工性を調査した。核 ジェナロションはMSCRADE (TSS) SSTATE + Automation to TSS)
			要旨 接着力の異なる4種類の複合型制振鋼板の加工性を調査した。核 送出は可能的時始度(TSS)を延加しま、和時の時にのすってがはすTSS
			要旨 接着力の異なる4種類の複合型制振鋼板の加工性を調査した。核 ジェキロショルは前始かゆ(TSS)を対応しま、Antife Matic a tart Mait TSS
			要旨 接着力の異なる4種類の複合型制振鋼板の加工性を調査した。核 ポキャトココビル的にPhone (TCC) を新たいユールはFrom From Table TCC)
			要旨 接着力の異なる4種類の複合型制振鋼板の加工性を調査した。核 ※キャレキフロドロが変換症(TSS)を変更によっ、All FE MarkE on the T Market on
			要旨 接着力の異なる4種類の複合型制振鋼板の加工性を調査した。核 At the polar difference (TCC) Polar (Lange Autor of the polar of the pol
			要旨 接着力の異なる4種類の複合型制振鋼板の加工性を調査した。核 送生はと可能はMKRAA中(TSC)を定体上す。AntiFronticateのtertidule TSC
			要旨 接着力の異なる4種類の複合型制振鋼板の加工性を調査した。格 法セロショー メーロビーの世にのセーエーはいての
			要旨 接着力の異なる4種類の複合型制振鋼板の加工性を調査した。核 注サロションはINKEPAGE(TCC)をまたに1 エー AutifE Matter Action T Like is TCC
			要旨 接着力の異なる4種類の複合型制振鋼板の加工性を調査した。様 (TCC) vs:34/mm + 2 Add/#2 Made: contract labor TCCC
			要旨 接着力の異なる4種類の複合型制振鋼板の加工性を調査した。核
			要旨 接着力の異なる4種類の複合型制振鋼板の加工性を調査した。終 (TCC) せままたエエュールはぜたなまてかったすまたはつうてい。

i	28 制振鋼板の加工	<u>たと</u> その適用例	`£ _
	成形および曲げ成形に及ぼす影響について調査した。	Table 3 Forming test conditions	
<u>-</u>			
	2.1 供試材 制塩硼板の加工性に及ぼす接差力の影響を調べるのに使用した供	Test item Test condition Meas and H	urement Evaluation
2 <u>-</u>		U bend Specimen $t \times 40 \times 60$ (mm), Disc	tananot
- <u> </u>	· · ·		
1			
			,
	6		
<u>ጉ</u>			
 L			
-			
•			
<u>.</u>			
<u>ن</u> ہے '			
-			
••••••••••••••••••••••••••••••••••••••			
,			
F .			
1	U 1		



- -

試験片に発生したずれ量と中心からの距離の関係を示す。鋼板 LL は曲げ中心からほぼ7mmの点でずれが最大となった。このずれ量 は試験片の端まで続き、端部でのずれとなって残った。このずれが Photo1で観察されたものである。鋼板Lも曲げ中心から約7mm の点で最も大きたずれが生じたが、しかし、このずれはやがて吸収

· · · ·				
	· -	·		
····				
¥ •				
!	/			
ŕ				
) *				
2				
£				
·				
<u></u>				
íš—s				
<u></u>	. 			
d 				
.				
•				
-				
· •				
e - 				
ar ann				
•				
-				
	· · · ·			
	<u> </u>			
. V	<u> </u>	<u>، ا</u>		
	<u> </u>	۶e		
	<u> </u>	۶e		
<u></u>	<u></u> .	۲e		
<u></u>	<u> </u>	۶e		
	<u> </u>	۶e		
	<u> </u>	۶e		
	<u> </u>	۲e		
	<u> </u>	۱e		
		٢e		
		٢e		
		<u>٢</u>		
		>e		
		<u>۲</u>		
		<u>۲</u>		
		<u>۲</u>		
		٠٠ ـــــــــــــــــــــــــــــــــــ		
		>>		
		>>		

- -		 	
'			
22,500 #*** 			
ρ.			
·			
-			
• • • •			•
▲ 1			
· · ·	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		
· · · ·	* - <u> </u>		
	<u>يەر</u>		
-			
't* :			
	·	 	
·			
Fill T			
·			
n	- -		
(d			
i i			
£			
· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·			
,5_			
l		 	
b .			
J		 	
,			
1.1			
-			1
ـــــــــــــــــــــــــــــــــــــ			
p			

_____ _

ar a state

1

. .

_31

and the second	3 制振鋼板の適用例 個振鋼板を採用して騒音を低減させる試みが、さまざまな分野で 行われている。その例として、本章ではモーターのファンカバーへ	り、しかも、焼付塗装時に樹脂の溶け出しや鋼板との剝離を防止す るために耐熱性に優れることも必要である。 そこで、制振特性がブロードであり、なおかつ接着力が高い新芯 材を開発して試作を試みた。機械インピーダンス法 ¹⁰⁾ で測定した 制振特性を Fig. 8 に、そして引張特性と TSS を Table 5 に示す。
	-	
1.		,
	· 	
1. 1.		
<u>}</u>		
 γ		
₩ 1.: .		
`		
<u>)</u>		•
-		-
;		
• -	3.1 モーターファンカバーへの適用例	である。また, TSS も 80 kgf/cm² 以上である。しかし, 試作の結果,
۹		A
<u>i</u> , 7		
<u> </u>		
·		
17. ja	外扇カバーの外観写真を Photo 3 に示す。ファンカバーはモー	後,平坦部に剝離が発生した。剝離は平坦部の内側鋼板が服らむ形







	制振鋼板の加工性とその適用例	33
	2^{n} [1 500 rpm (oil temp. 70~80°C)] 2^{n} 4^{n} 4^{n}	
· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	······································	
<u> </u>		
	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	
, ,	_ ^	
<u></u>		
<u>.</u>		
ج.۲		
. <u>/ 177</u>		
£	·	
-		
5		
	•	
й. В		
-		
له <u></u>		
-		
<u></u>		
_		