

ハードフェライト仮焼粉*¹

黒岩 恭而*² 大矢 清六*³ 安倍 幹夫*⁴

Calcined Hard Ferrite Powder

Kyoji Kuroiwa, Seiroku Ohya, Mikio Abe

1 はじめに



のため、当社では最新鋭の試験設備およびテストプラントを備え、磁石製造テストおよび検査ができる技術を有している。

磁石の品質を設計する因子として、モル比、仮焼条件、添加物、粉碎条件、プレス条件、焼結条件等がある。品質設計にあたっては、

主要特性以外に、ユーザーでの使いやすさを示す特性として、仮焼粉の粉碎性、粉体密度、粉体粒度も重要であり、それぞれの管理技術を有している。

た収縮率を決定し、ついで磁石特性を決定する。Fig. 3, 4 および 5 にモル比および添加物と主要特性との関係を例示する。

Table 2 は KE SP および KE PA の従来の品質特性を示す。Fig.

6 には管理幅を含めた磁石特性を示す。

各種製品の中で、高性能品は Br 4100 G、 H_c 4100 Oe の高特性が