

Strength of Composite Pipe with Spiral Rib

(Shunso Kikukawa) (Kohzo Akahide) (Yasuhiko
Ueki) (Taishi Tsukahara)

:

(1) 8 mm
(2)
(3)

Synopsis :

This study deals with the applicability of a newly developed pipe, which has spiral ribs on its inner surface, thereby making it a composite structure. Mechanical properties of the composite pipe were investigated through push-out, compression and bending tests. Main conclusions obtained are as follows; (1) Bond stress can satisfy the ordinarily required value for the composite pipe having ribs more than 8 mm high. (2) Nominal bond stress increases steadily with increasing the number of ribs. (3) Structural member made of spiral ribbed pipes and concrete can be designed and used as a fully integrated body

(c)JFE Steel Corporation, 2003

スパイラルリブ付合成鋼管の耐荷力*

川崎製鉄技報
18 (1986) 4, 341-346

Strength of Composite Pipe with Spiral Rib

要旨

Table 1 Mechanical properties and chemical composition of pipe

Mechanical properties			Chemical composition (wt %)				
Y_P (MPa)	T_S (MPa)	E_l (%)	C	Si	Mn	P	S
275	461	41	0.16	0.18	0.57	0.014	0.016

Table 2 Specimens used



Table 3 Bond stresses obtained from the push-out tests



ここに、 A_s : 鋼管部断面積

A_c : コンクリート部断面積

σ_s : 鋼管柱の座屈強度

形が大である。この理由は、単に鋼管にコンクリートを打設したのみでは通常の RC 造と同様、比較的初期の荷重段階で引張側コンクリートに亀裂が入ってしまい、全断面が有効に作用しなかったためと推定する。

6 リブ付合成鋼管の試作

6.1 造 築

Coil	Size (mm)	Mechanical properties			Chemical composition (wt %)				
		YP (MPa)	TS (MPa)	El (%)	C	Si	Mn	P	S
KPH 42	9 t × 1 305 W	294	481	37	0.16	0.20	0.61	0.025	0.014

Table 6 Conditions of rib welding

7 結 論

(4) リブ本数増加にともない、合成鋼管の付着応力度が増加する。

内面リブでコンクリートとの付着力を向上させた合成鋼管の構造

リートが一體的に動作すると考えられて設計できる。