

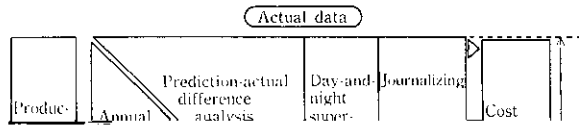


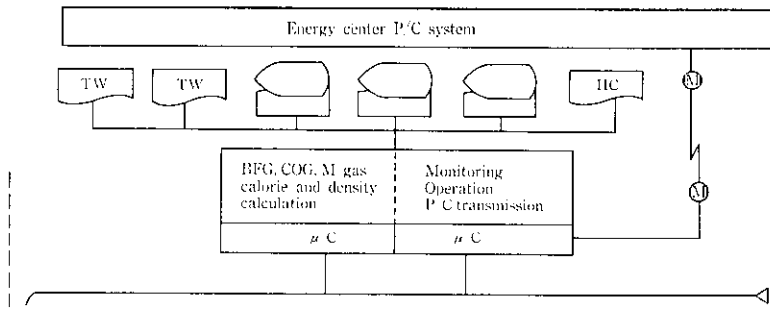
## Instrumentation and Control System at Energy Center

### 要旨

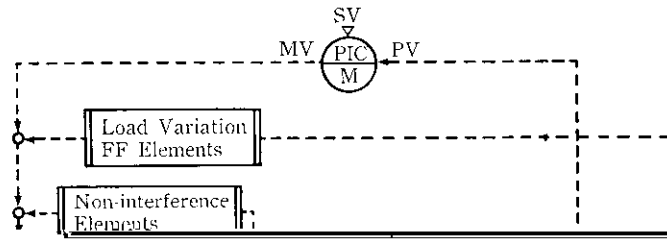
千葉製鉄所ではエネルギー需給に関する情報を集中化し、エネルギー相互の効率的変換運用を目的として、エネルギーセンターをリフレッシュした。全体構成をセンターコンピュータシステム、プロ





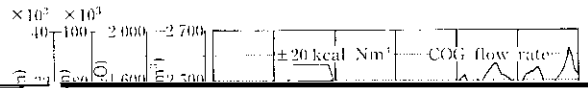


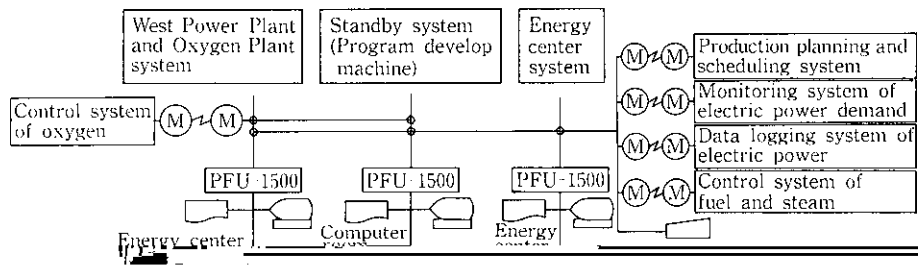
- μC : Micro computer
- TW : Type writer
- HC : Hard copy
- BFG : Blast furnace gas
- COG : Coke oven gas
- M gas: BFG, COG mixed gas



と近似すると、 $G_1$  は

$$G_1 = -\frac{G_{PM}}{G_{PB'}} \times F_M$$



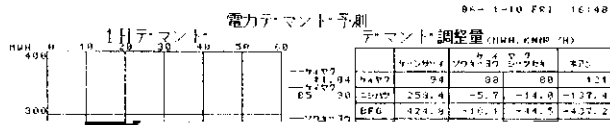


8 hours operation model

1 hour operation model

95-13-18 060 12/05





$Y_k$ : 買電量実績値 (1時間メッシュ)

$\hat{Y}_1$ : 買電量予測値 (1時間メッシュ)

$\hat{Z}_m$ : 8時から  $m$  時までの電力デマンド予測値

日量デマンド管理対象の時間帯は、7、8、9月については昼間帯と