### KAWASAKI STEEL GIHO Vol.16 (1984) No.2

(R 304 Cu)

Copper Bearing Austenitic Stainless Steel, R 304 Cu, Resistant to Stress Corrosion Cracking

	(Yuji Sone) (Yoichi Nakai)		(Hayao K	urahashi)	(Kayo		oko Wada)	
:				Cu				
R 304 Cu			5t					
		Cu			1.65 r	m3	R 304 Cu	
			(	1)Cu (2)R 304 Cu				
			(3)R 304 Cu		1.5			
							R 304	
Cu	304							

### Synopsis:

A new annealing and pickling line has been put on stream at Chiba Works in October 1982. Meeting with the demands of the age, this large-scale line efficiently produces coils of large dimensions, i.e. maximum 8 mm thick and 1600 mm wide, available from various kinds of stainless steel and high carbon special steel. In this construction careful consideration was given to the thoroughgoing protection of environment. Especially a new method to regenerate HNO3 and HF efficiently was successfully developed by introducing Fe-removing process. This development was commissioned to Kawasaki Steel by Research Development Co-62(p)Coo3(r)-10(a)11(tion)-2()-10(w) R186Dal 1a1 415.85(el)5.850

#### 川崎製鉄技報 16 (1982) 2, 116-122

# 耐応力腐食割れ性にすぐれたオーステナイト ステンレス鋼 (R 304 Cu)\*<sup>1</sup>

曾根 雄二\*° 倉橋 速生\*° 和田 佳代子\*\* 中井 揚一\*5

Copper Bearing Austenitic Stainless Steel, R 304 Cu, Resistant to Stress Corrosion Cracking

<del></del>	- France	
<u> </u>		
ís (		
. 1		
	· — .	
	要旨	Synopsis:
	女日	Synopsis.
	nd 311 (ste Adviser at 2001 kings on 251 kings of a though all of the Adviser at 12 and 12 an	
	貯湯槽等温水環境での耐塩化物応力腐食割れ性改善には	Copper bearing 304 stainless steel (R 304 Cu) is developed on the basis of
	Cu 添加が有効という知見により R 304 Cu 鋼を開発した。	the fact that Cu was effective in preventing chloride stress corrosion cracking
	, , , ,	/900\: A
· · · · · · · · ·		
LL.		
ها پر چر		
<del></del>		
1		
v		
_		
k		
· <u>*                                   </u>		

Table 1 Chemical composition of steels (wt %)

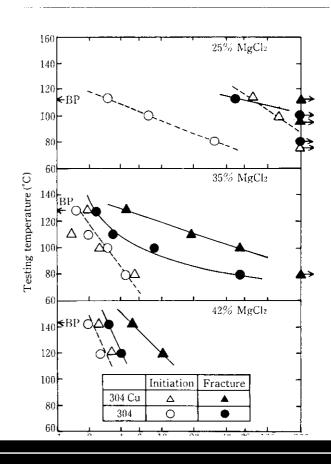
	С	Si	Μı	P	s	Cr	Ni	Cu	N
304 Cu									
304	0.050	0.57	1.50	0.030	0.004	18.4	9.1	0.11	0.021

Table 2 Mechanical properties of steels

==	0.2% Proof stress (kgf/mm²)	Tensile strength (kgf/mm²)	Elongation (%)	Hardness (Hv)
304 Cu (1.5 mm t)	22	56	56	123
304 (1.5 mm t)	27	63	54	156

した。熱延板は後述する貯湯槽の製作に用いた。また、この冷延板より直径 25 mm の TIG 溶接パイプを製造した。 これらの製造工程では、 Cu の添加により懸念された 熱間加工性もほとんど問題なく、大きな歩留り低下に至らず SUS 304 並みに製造できた。

この R 304 Cu 鋼の化学組成を比較材として用いた SUS 304 鋼 とともに **Table 1** に示す。その板厚が  $1.5\,\mathrm{mm}$  の場合の機械的性 質を **Table 2** にまとめて示す。 R 304 Cu 鋼の 0.2% 耐力  $(\sigma_{0.2})$  と引張強さ (TS) は,SUS 304 鋼に比較して各々  $5\,\mathrm{kgf/mm^2}$  及び  $7\,\mathrm{kgf/mm^2}$  低い燃  $1.5\,\mathrm{kg}$   $1.5\,\mathrm{$ 



ものであり、Cuの強度に及ぼす効果はほとんどなく、伸びもCuの有無で差はない。

#### 3 耐食性試験

# Fig. 1 Results of SCC tests in MgCl<sub>2</sub> solutions by using U bend method

Time (h)

	<u> 翔に R 304 Cu 鎖の SCC</u>	C 不職受性領域が現れる。こ	このことから Cu	24		, ,
-						
	*					
( <u> </u>		# 7 E	د ده ۱۰۰۰ که د ۲	are my	/_ <u></u>	,
1						
· <u>·</u>						
	r r					
	,					
	μ					
·						
<u>,  </u>						
. D.				-		
	<u></u>				1	
	-	· ·				
· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	,					
_		7	<u> </u>		₹ -:= A	
<u> </u>	<u>-</u>					
		<u> </u>				
25						

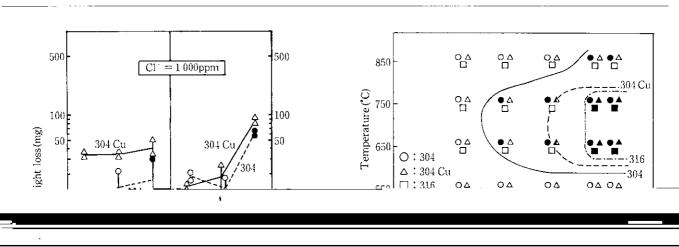


Table 6 Chemical composition of matching welded joint

. *===	192 #territoria Autorio (IIII)   192	man and a second control of the cont	
,			
1			
,			
,,			
_			
	- 11. jin学 SCC ニュ L.1 中世四 SCC ニュ 1 ユ 3hnW 100/ 4cm・ と	Table O Chart I at the control	1
16 <u>V</u>			
16			
,			
·			
T			
-			
-			
<u></u>			
	-		
	ネシウム溶液環境で行った。これら2種の試験片は中央に溶接継手	Turbidity Color 1 M-Alkalinity	C1-
-	を有するもので、寸法・形状は母材の試験で用いたものと同一であ	Turbidity Color pH M-Alkalinity (degree) (degree) pH (ppm)	(ppm)
	Δ.		
*			
. <i>De</i>			
_	<u>5</u> .		
# <u></u>			
<u> </u>			
<b>.</b> .			
<sup>1</sup> ₹' <sub>''</sub>			
- u			

ì