

KAWASAKI STEEL GIHO

Vol.15 (1983) No.3

Investigation of Strength Difference between Dry Quenched and Wet Quenched Coke

(Tsugio Miyagawa)

(Shunji Ito)

:

(1)

(2)

(3)

(c)JFE Steel Corporation, 2003



乾式および湿式消火コークスの冷間強度差の解明*1

川崎製鉄技報

15(1983)3.177-184

宮川 亜夫*2 伊藤 俊治*3

Investigation of Strength Difference between Dry Quenched and Wet Quenched Coke

Tsugio Miyagawa, Shunji Ito

要旨

Synopsis:

ら乾式および湿式コークスの強度差について検討した。
消火方式を除いては同一条件で製造したコークスで①粒

quenched (DQ) and wet quenched (WQ) coke on the basis of breakage
behavior by viewing coke as one of the brittle materials. DQ and WQ coke,

Table 1 Properties of coal charge

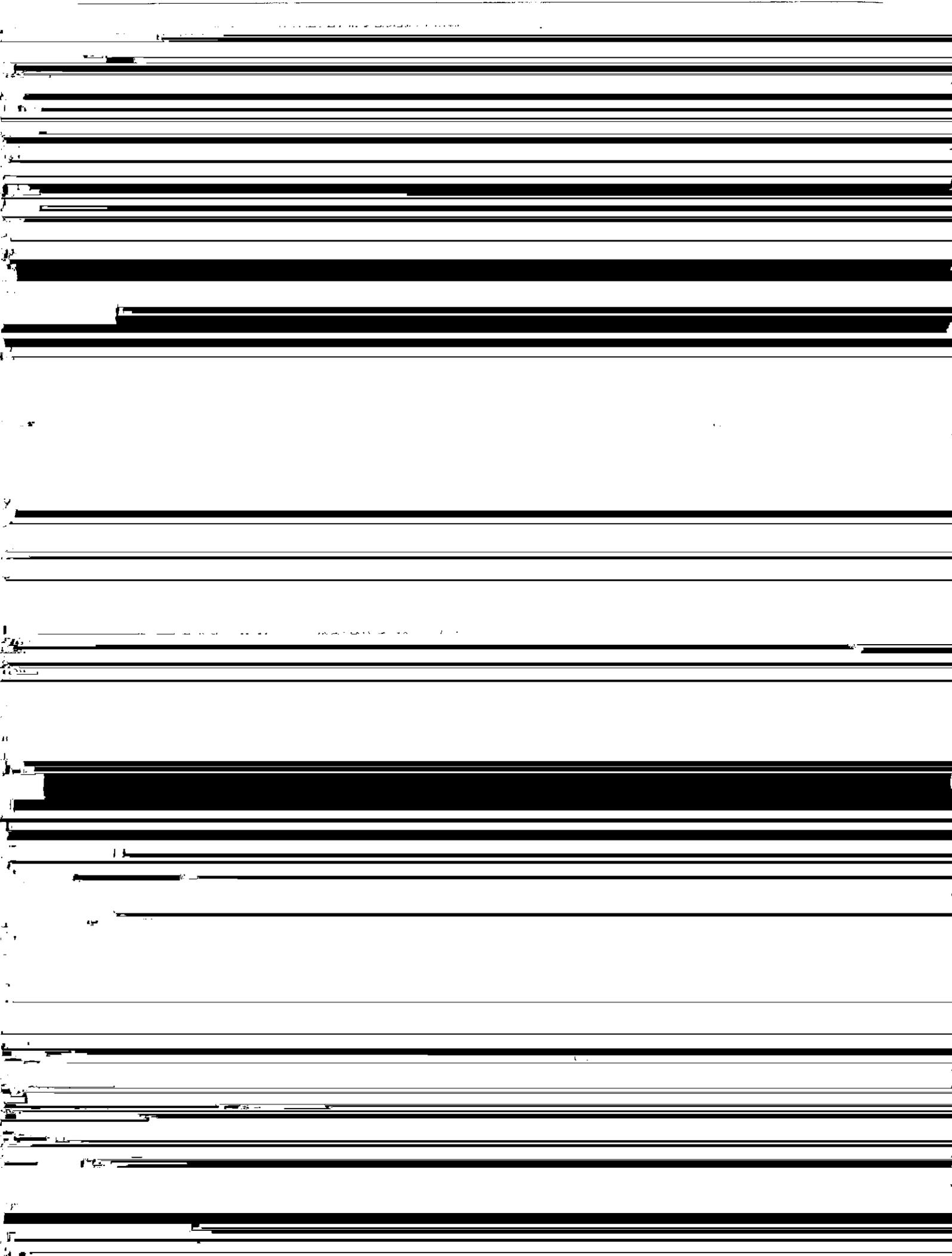
Blending ratio of coal charge(%)			Proximate analysis(%)			Gieseler fluidity DDPM	Degree of crushing (-3mm%)
Caking coal	Soft caking coal	Caking coal	Ash	Volatile matter	Total sulfur		
60.5	23.5	16.0	8.4	29.1	0.59	411	81.4

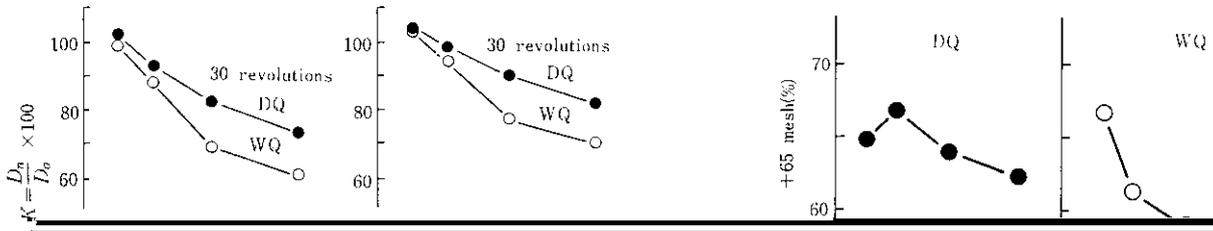
Sampling

Screen test

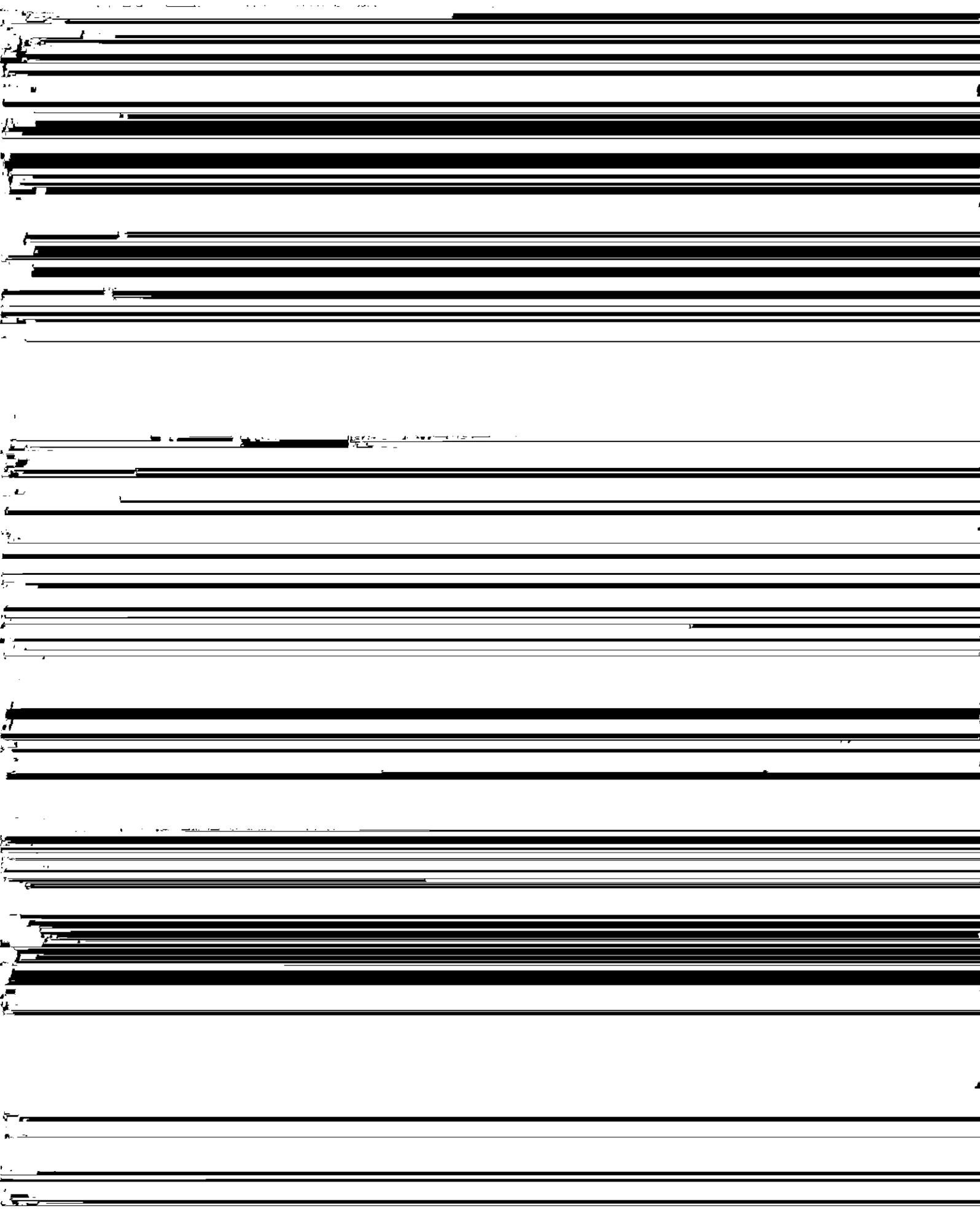
Sieved coke







各試体のエネルギーとして解析を容易にするために、1kg/1分



クス中の大きな開放亀裂などを除けば、破壊強度を支配するマ

215 乾式溶融コークスの強度向上西田

クロ的なGriffithクラックの量ならびにその分布には両コーク

質で最も劣るものは、溶融コークスに破壊力が加わ

乾式溶融コークスの強度向上要因について ドラム試験結果

制効果となり、DOコークスの強度向上に実効する。すなわち、

DOコークスに比較してDOコークスの冷間強度差は、

参 考 文 献

1) 美浦, 原口, 西, 古牧, 小串:「乾式消火コークスの品質向上要因」, 鉄と鋼, 66 (1980) 9, 1277-1286

8) 米屋, 橋本:「機械的性質とセラミックス」, セラミックス, 11 (1976) 10, 935-942