

Establishment of Quality System Program for the Manufacture of Nuclear Grade Steels

(Toru Saito)

:
() 1977 3
ASME) QSC

論・報 文

UDC 658.562:658.818
669.14.018.292:621.039.53

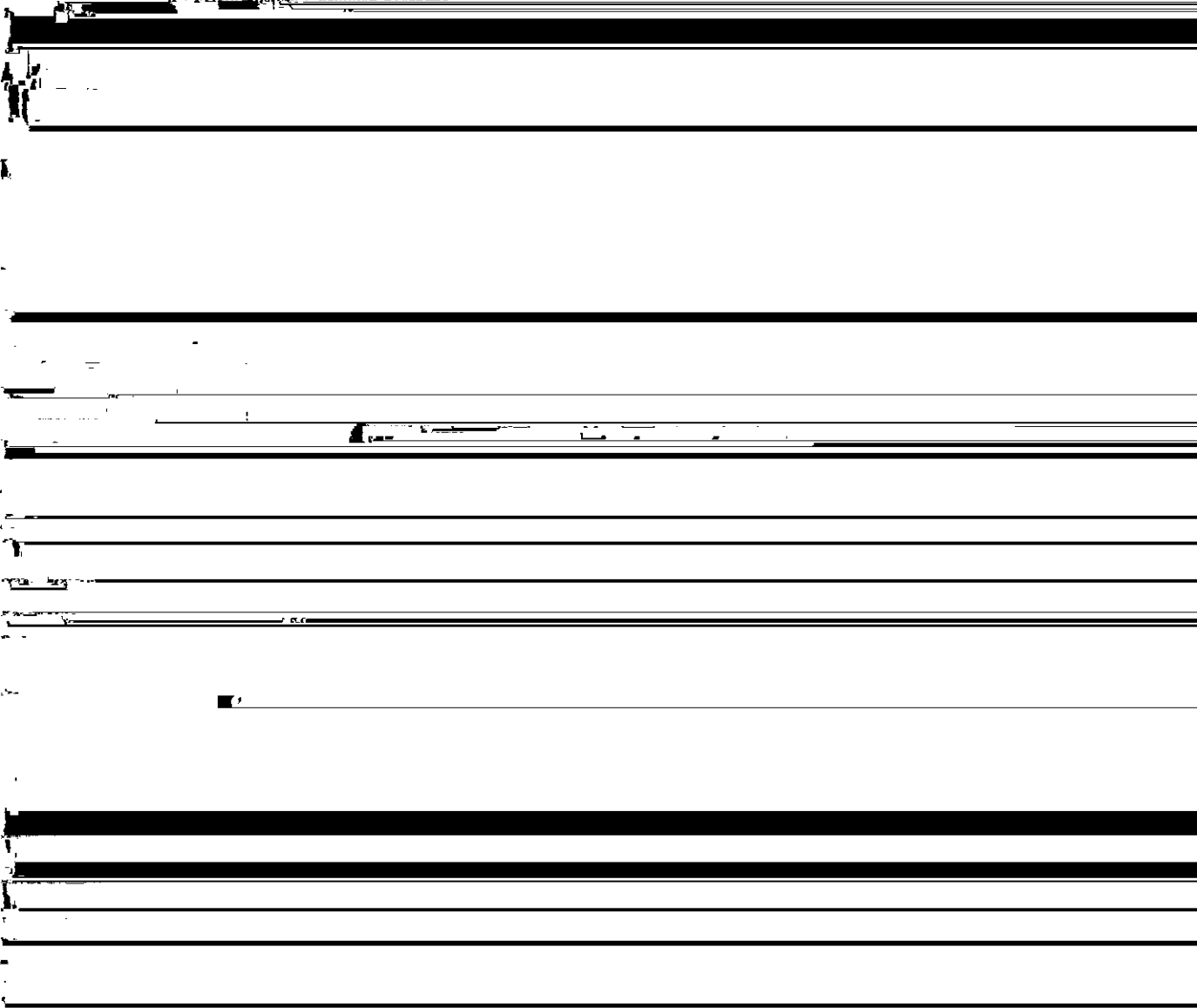
原子力用鋼材製造のための品質保証体制の確立

Establishment of Quality System Program
for the Manufacture of Nuclear Grade Steels

齋藤 達*

Toru Saito

Synopsis:



イラーおよび压力容器の安全を目的として、それ

大 塚 隆 夫 著 日本原子力発電株式会社 品質保証部 部長 大塚隆夫

さらに、この QS マニュアルは、QSC を取得す 所長の下に設置した。
る。品質保証部部長の大塚隆夫氏に 品質保証部部長の大塚隆夫氏に

品質保証部部長の大塚隆夫氏に 品質保証部部長の大塚隆夫氏に

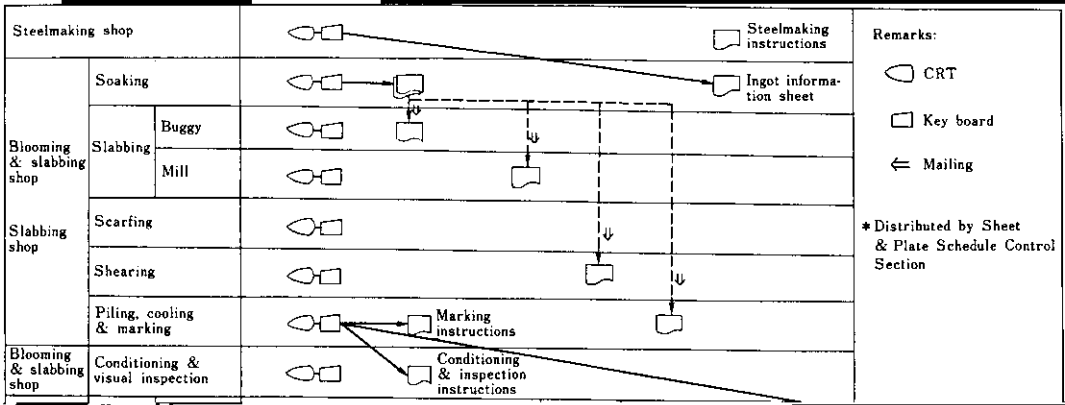
Departments

Sections

Main functions

Quality System

Establishment and main-
tenance of quality system



Form No. 604

#1	#2	Process	#3	#4	#5	#6	#7	PROCESS SHEET	Page /	Forging No.
							+1 *2			
							+2	1 *1		

り、製造開始前に品質管理部門でモニタされ、当初の設計どおりの情報がストアされていることが確認される。ストアされたこれらの情報は、必要な作業場所に CRT あるいはタイプアウトされた

と能力によって認定された存在であり、レベル III 担当者は NDE 技術について、検査担当課長は担当課のマネージメントについてそれぞれの責任と権限を有する。

情報により、操業中の材料の識別、製造上の指示、次工程などを知ることができる。

(3) 前工程の合格情報がコンピュータにインプット

度を確立している。その対象は、監査責任者 (lead auditor)、品質設計担当者、熱処理作業従事者(試験片熱処理も含む)、NDE 以外の検査作業従事者

Customer	Sales Div.	QS Dept.	Forging Control Sec.	CF Inspection Sec.	Iron & Steelmaking Schedule Control Sec.	Manufacturing Sections
Purchase specification & drawing						Remarks

者が立会う。

(9) 品質保証室は 仕様書類 標準書類および各

の真のねらいであるミスの生じない品質保証体制
の意図に沿ったものであり、当社はこれにより信

品質保証室は 仕様書類 標準書類および各 顧客のニーズに応じた製品を製造するために必要な品質保証室に供給できる